



CITADEL

POLYFLEX UV

## DESCRIPCIÓN Y USOS

Citadel® Polyflex UV es un sistema semirrígido, autonivelante, de dos componentes, de curado rápido, con una proporción de 1:1, que brinda excelente flexibilidad, elongación y resistencia a la degradación por la exposición a la luz UV. Este producto se curará a temperaturas de hasta -20°F (-29°C). Aplique Polyflex UV con una pistola de calafateo de dos componentes 1:1; las juntas rellenas en exceso se pueden raspar hasta quedar al ras entre 1 y 24 horas después de la colocación.

El Polyflex UV se utiliza para rellenar juntas de control interiores o cortes de sierra de nuevas construcciones en superficies de concreto horizontales. Está diseñado para aplicaciones de pisos industriales que reciben tránsito de vehículos pesados. Se puede utilizar en aplicaciones exteriores, pero la exposición constante a los rayos UV puede provocar decoloración con el tiempo. Las juntas pueden abrirse al tránsito ligero después de 1 hora y al tránsito pesado después de dos horas.

## CARACTERÍSTICAS DEL PRODUCTO

- Excelente resistencia a los rayos UV.
- Fórmula de fraguado rápido (retorno al servicio en 1-2 horas).
- La ventana de afeitado de 24 horas agrega flexibilidad en el lugar de trabajo.
- Reduce el daño articular y las costosas reparaciones.
- Curará hasta -20°F (-29°C).
- No formará espuma ni burbujas cuando se aplique sobre juntas húmedas.
- Baja sensibilidad a la humedad en comparación con otros rellenos de juntas de poliurea.

## PRODUCTO

### SKU Descripción (cartucho de 22 oz.)

384525 Poliflex UV

## PRODUCTOS COMPLEMENTARIOS

### SKU Descripción

257397 Boquilla mezcladora estática de repuesto (3 por paquete)

## APLICACIÓN DEL PRODUCTO

### PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE

Retire todo el polvo, los residuos, el aceite y cualquier otro contaminante de las juntas de construcción o de las juntas cortadas con sierra. Para obtener mejores resultados, vuelva a cortar las juntas con una hoja de diamante seca. Las juntas deben estar limpias y secas. La profundidad mínima de la junta debe ser el doble del ancho con una profundidad mínima de 1/2 pulgada.

**LIMITACIONES:** el Polyflex UV no está diseñado para juntas que estén sujetas a mucho movimiento en aplicaciones exteriores. Este es un producto sensible a la humedad durante y antes del curado completo. Las juntas deben estar limpias y secas para facilitar una unión fuerte. No se recomienda aplicar sobre Polyflex UV. Nota: el Polyflex UV de 22 oz viene en un cartucho de dos componentes, uno al lado del otro.

## APLICACIÓN DEL PRODUCTO (cont.)

### RESPALDO CONJUNTO

No se recomienda utilizar una varilla de respaldo con el Polyflex UV ya que es necesario rellenar toda la profundidad para proporcionar una transferencia de carga adecuada. Se puede utilizar arena de sílice seca para rellenar el fondo de una junta y evitar así la pérdida de material a través de la losa.

### IMPRIMACIÓN

Citadel Polyflex UV no requiere imprimación antes de la aplicación.

### MEZCLA

Agite bien el cartucho antes de usarlo. Retire la tuerca roscada y el tapón de plástico y luego conecte el mezclador estático. Asegúrese de purgar hasta lograr una mezcla uniforme. Durante la instalación del cartucho y la dispensación inicial de material, mantenga el cartucho y el conjunto de boquilla apuntando hacia arriba. DESPUÉS de la inyección inicial de material, no apunte el cartucho hacia arriba para evitar que el material en la boquilla fluya nuevamente hacia el cartucho. Los dos componentes se suministran en un cartucho doble y se mezclan simultáneamente a través de una boquilla de mezcla estática. Mientras prepara el cartucho para dispensarlo, manténgalo en posición vertical para evitar que el material se escape del cartucho. No incline el cartucho hasta que el material esté listo para aplicarse en el área de reparación.

### APLICACIÓN

El Citadel Polyflex UV debe instalarse en toda la profundidad de la junta. Las juntas deben rellenarse ligeramente y nivelarse suavemente con los bordes de las juntas circundantes, lo que les da a las juntas del piso una apariencia plana. El afeitado del exceso del Citadel Polyflex UV puede comenzar aproximadamente 1 hora después de la colocación y hasta 24 horas después, dependiendo de las condiciones del lugar de trabajo, como el concreto y la temperatura ambiente.

### LIMPIEZA

La acetona se puede utilizar para limpiar las herramientas y el equipo. Asegúrese de limpiar el material no deseado antes de que el Polyflex UV se haya curado. Una vez curado, puede ser extremadamente difícil de eliminar.

### ESPECIFICACIONES Y CUMPLIMIENTOS

- Cumple con las recomendaciones de desempeño de ACI 302 con respecto a los rellenos de juntas de control y construcción.
- Versión 4 de LEED del USGBC, BD&C e ID&C.
- El estándar de construcción WELL.
- ANSI/GBI 01, Protocolo de evaluación de edificios ecológicos.



CITADEL

POLYFLEX UV

## APLICACIÓN DEL PRODUCTO (cont.)

## PRECAUCIONES/LIMITACIONES

Se recomienda aplicar el Polyflex UV lo más tarde posible después de verter una nueva losa para permitir que se produzca cualquier contracción de la losa antes de rellenar las juntas.

El material del Citadel Polyflex UV y todo el equipo de aplicación deben mantenerse a una temperatura ambiente de 50°F (10°C) o más. La temperatura de la superficie y del ambiente durante las aplicaciones debe estar entre -20 y 90°F (-29 y 32°C). No utilice el Citadel Polyflex UV como sellador de juntas de expansión. Las superficies de contacto deben estar limpias y secas para una mejor adhesión. Los bordes de las juntas deben limpiarse completamente antes de rellenarlas, especialmente si se ha aplicado un sellador o densificador de pisos.

Es posible que los recubrimientos no se adhieran al Citadel Polyflex UV. No se recomienda aplicar recubrimientos sobre el Polyflex UV. El producto puede decolorarse levemente si se expone constantemente a la radiación UV exterior. En todos los casos, consulte la hoja de datos de seguridad antes de su uso.

## RENDIMIENTO\*

| Ancho de la junta | Profundidad de la junta |          |          |           |           |
|-------------------|-------------------------|----------|----------|-----------|-----------|
|                   | 1"                      | 1.5"     | 2"       | 2.5"      | 3"        |
| 3/32"             | 34 pies                 | 23 pies  | 17 pies  | 14 pies   | 11 pies   |
| 1/8"              | 26 pies                 | 17 pies  | 13 pies  | 10 pies   | 8.5 pies  |
| 3/16"             | 17 pies                 | 11 pies  | 8.5 pies | 7 pies    | 6 pies    |
| 1-4"              | 13 pies                 | 8.5 pies | 6 pies   | 5 pies    | 4 pies    |
| 3/8"              | 8.5 pies                | 6 pies   | 4 pies   | 3.25 pies | 2.75 pies |
| 1/2"              | 6 pies                  | 4 pies   | 3 pies   | 2.5 pies  | 2 pies    |

\*Esta tabla proporciona pautas aproximadas para estimar la cantidad de material necesario. Estos números representan la longitud de la junta que se puede llenar con un cartucho de material de 22 oz, según el ancho y la profundidad de las juntas.

## CARACTERÍSTICAS DE RENDIMIENTO

## DUREZA SHORE D

MÉTODO: ASTM D2240  
RESULTADO: 34 a 36

## DUREZA SHORE A

MÉTODO: ASTM D2240  
RESULTADO: 84 a 88

## RESISTENCIA A LA TRACCIÓN (@ 7 DÍAS)

MÉTODO: ASTM D412  
RESULTADO: 660 psi (4.6 MPa)

## ELONGACIÓN (A 7 DÍAS)

MÉTODO: ASTM D412  
RESULTADO: 220% a 260%

## ADHERENCIA AL CONCRETO (A 7 DÍAS)

MÉTODO: ASTM 4541  
RESULTADO: 250 psi (1.7 MPa)

## VISCOSIDAD

MÉTODO: ASTM D2196  
RESULTADO: Parte A: 2000 cp  
Parte B: 1800 cp

## RESISTENCIA QUÍMICA

(ASTM D1308)

**ÁCIDO ACÉTICO 10%**  
RESULTADO: Sin efecto

**ALCOHOL 10%**  
RESULTADO: Sin efecto

**HIDRÓXIDO DE AMONIO 10%**  
RESULTADO: Sin efecto

**LÍQUIDO DE FRENOS**  
RESULTADO: Hinchado, ablandado

**COMBUSTIBLE DIÉSEL**  
RESULTADO: Descolorado

**ETILENGLICOL (anticongelante)**  
RESULTADO: Sin efecto

**GASOLINA**  
RESULTADO: Manchado

**ÁCIDO CLORHÍDRICO 20%**  
RESULTADO: Ligeramente hinchazón

**JP-4 COMBUSTIBLE PARA AVIÓN**  
RESULTADO: Sin efecto

**ACEITE DE MOTOR USADO**  
RESULTADO: Manchado

**AGUA SALADA**  
RESULTADO: Sin efecto

**HIDRÓXIDO DE SODIO 10%**  
RESULTADO: Ligeramente descolorido

**Ácido Sulfúrico 10%**  
RESULTADO: Sin efecto

**XILENO**  
RESULTADO: Sin efecto



CITADEL

POLYFLEX UV

## PROPIEDADES FÍSICAS

|                                                                  |                                        | POLYFLEX UV                                                                       |
|------------------------------------------------------------------|----------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------|
| Tipo de resina                                                   |                                        | Poliurea                                                                          |
| Sólidos                                                          | Por peso                               | 100%                                                                              |
|                                                                  | Por volumen                            | 100%                                                                              |
| Cobertura aproximada                                             |                                        | 40 pulgadas <sup>3</sup> por cartucho (655 cm <sup>3</sup> )                      |
| Tiempos de secado a 70-80°F (21-27°C) y 50% de humedad relativa† | Tiempo de gelificación                 | 25-30 segundos                                                                    |
|                                                                  | Tiempo libre de adherencia             | 3 a 4 minutos                                                                     |
|                                                                  | “Ventana” de afeitado                  | 1 a 24 horas                                                                      |
|                                                                  | Tiempo de preparación para el tránsito | Tránsito ligero 1 hora<br>Tránsito pesado: 2 horas                                |
| Vida útil de almacenamiento                                      |                                        | 1 año                                                                             |
| Información de seguridad                                         |                                        | Para obtener información adicional, consulte la hoja de datos de seguridad (SDS). |

†Se muestran valores calculados que pueden variar ligeramente con respecto al material fabricado real.

Los datos técnicos y las sugerencias de uso contenidos en este documento son correctos según nuestro leal saber y entender y se ofrecen de buena fe. Las declaraciones de este folleto no constituyen una garantía, expresa o implícita, en cuanto al rendimiento de estos productos. Como las condiciones y el uso de nuestros materiales están fuera de nuestro control, solo podemos garantizar que estos productos cumplen nuestros estándares de calidad, y nuestra responsabilidad, si la hubiere, se limitará al reemplazo de los materiales defectuosos. Toda la información técnica está sujeta a cambios sin previo aviso.



CITADEL

Citadel Floor Finishing Systems  
11 E. Hawthorn Parkway  
Vernon Hills, Illinois 60061

Teléfono: 800-962-3099  
www.citadelfloors.com

Form: EJ-282  
Rev.: 090825